

Pose du moteur type yanmar ys8

1. Réalisation d'un gabarit visualisant la ligne d'arbre. Cela permet de pré aligner le moteur sans avoir à le mettre en place il peut être réalisé en bois ou en métal.
2. décapage de l'emplacement du moteur sous le cockpit (disqueuse 115 mm avec plateau de ponçage grain 40)
3. réalisation d'un support réservoir qui sera stratifié derrière le moteur (comme la coque remonte il cela permet de mettre le réservoir en charge et d'éviter la pompe d'alimentation)
4. poser le réservoir tuyau d'alimentation et de retour
5. découpage de la sortie d'étambot (prévoir assez large de façon à pouvoir aligner l'ensemble moteur arbre)
6. mise en place du gabarit avec ligne d'arbre (ou du moteur +presse étoupe +tube + arbre)
7. déterminer la ligne de foi du bateau (2 cordeaux tendus à l'extérieur entre l'aileron et la quille)
8. Caler provisoirement le moteur (presse cales) tenir compte de l'inclinaison max. Du moteur préconisé par le constructeur.
9. monter l'hélice vérifier la distance entre l'hélice et la coque (10% du diamètre)
10. vérifier l'alignement du moteur à l'intérieur du bateau
11. réaliser ou faire réaliser des supports en mesurant la distance entre les silentblocs et le fond de la coque (marquer l'emplacement des supports sur le fond du bateau
12. sortir le moteur
13. poser les supports, les stratifier provisoirement au fond du bateau (mastic polyester)
14. poser le moteur vérifier les alignements (rectifier en conséquence)
15. Sortir le moteur stratifier définitivement les supports au bateau.
16. mettre en place la mousse d'insonorisation
17. Poser le moteur le fixer sur les supports stratifier le tube d'étambot avec ligne d'arbre en place.
18. Stratifier la partie du tube qui dépasse sous la coque.
19. terminer l'alignement du moteur (cales)
20. Mettre en place le pot à barbotage éventuellement un silencieux, l'inverseur, le tableau de bord et les liaisons électriques.

Standard engine yanmar ys8 installation.

1. Realization of a gauge visualizing the line of trees. That makes it possible pre to align the engine without having to set up it can be made out of wood or metal.
2. To scour of the site of the engine under the cockpit.
3. Realization of a support tank which will be laminated behind the engine (as the hull goes up it that makes it possible to put the head tank and to avoid the feed pump)
4. poser the reserve feeder pipe and return
5. Cutting of the exit of stern post (to envisage rather broad in order to be able to align the driving unit tree)
6. To put in place of the gauge with line of trees (or of the engine +press +tube + tree packs)
7. To determine the lubber line of the boat (2 chalk lines tended outside between the aileron and the skittle)
8. To hold account of the slope max. Engine recommended by the manufacturer.
9. To put the propeller to check the distance enters the propeller and the hull (10% of the diameter)
10. To check the alignment of the engine inside the boat
11. To realize or to make carry out supports by measuring the distance between the silentblocs and the bottom of the hull (to mark the site of the supports on the bottom of the boat to
12. To take out the engine
13. To put the supports, to temporarily laminate them at the bottom of the boat (cement polyester)
14. poser the engine to check alignments (to rectify consequently) to
15. To take out the engine to laminate the supports with the boat definitively.
16. To install the foam of sound-proofing
17. To put the engine, to fix it on the supports to laminate the tube of stern post with line of trees in place.
18. To laminate the part of the tube which exceeds under the hull.
19. To finish the alignment of the engine (holds)
20. To put places from there the pot at splashing possibly a silencer, the reverser, the dashboard and the connections electric.